

## Instrukcja

PT937

Stacja lutownicza

Dziękujemy za zakup Stacji Lutowniczej 937.

Przed rozpoczęciem korzystania prosimy o zapoznanie się z niniejszą instrukcją.

Prosimy przechowywać instrukcję w dostępnym miejscu, aby móc z niej

korzystać również po  
uruchomieniu urządzenia.

Sterowana procesorem.

Płynna regulacja, cyfrowy odczyt temperatury wydmuchu i aktualnej

## Zawartość kompletu

Prosimy o sprawdzenie zawartości kompletu, aby upewnić się, że zawiera on wszystkie poniższe elementy.

Stacja lutownicza 1

Kolba lutownicza 1

Uchwyt kolby (wraz gąbką do czyszczenia) 1

Instrukcja obsługi 1

Element grzejny 1

rodki ostro nożowe

W niniejszej instrukcji „Ostrzeżenie” i „Uwaga” mają poniższe znaczenie.

**! OSTRZEŻENIE:** Niewłaściwe użycie może spowodować śmierć lub ciężkie obrażenia.

**! UWAGA:** Niewłaściwe użycie może spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenia przedmiotów.

Dla własnego bezpieczeństwa przestrzegaj poniższych rodków ostro nożowych.

Gdy urządzenie jest włączone, temperatura grota może się w zakresie 200°C a 480°C.

Korzystanie w sposób niewłaściwy może spowodować pożar, więc należy przestrzegać

następujących rodków ostro nożowych.

- Nie dotykać metalowych elementów w pobliżu grota.
- Nie używać zestawu w pobliżu produktów łatwopalnych.
- Poinformować inne osoby pracujące w pobliżu, że stacja nagrzewa się do bardzo wysokich temperatur i stanowi potencjalne zagrożenie.
- Wyłączyć stację podczas przerw w pracy oraz po jej zakończeniu.
- Przed wymianą części lub magazynowaniem stacji należy ją wyłączyć i poczekać aż ostygnie do temperatury pokojowej.

Aby zapobiec uszkodzeniu stacji i zapewnić bezpieczne środowisko pracy, należy przestrzegać następujących rodków ostro nożowych.

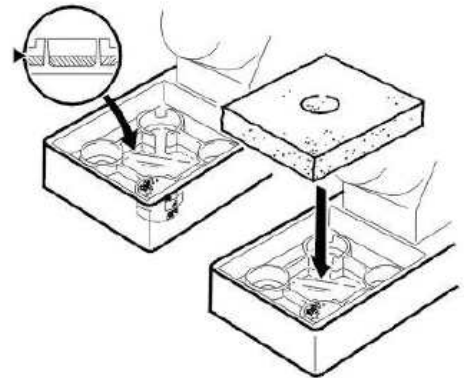
- Nie wykorzystywać stacji do czynności innych niż lutowanie.
- Nie uderzać kolb lutowniczych o stół warsztatowy, aby strząsnąć resztki lutu oraz unikać wstrząsania kolbami.
- Nie modyfikować stacji.
- Korzystać wyłącznie z oryginalnych części zamiennych.
- Nie moczyć stacji ani nie korzystać z niej mając mokre ręce.
- W trakcie lutowania wydzielają się dymy, należy się upewnić, że pomieszczenie jest właściwie wentylowane.
- Korzystając ze stacji należy unikać czynności, które mogą spowodować uszkodzenia ciała.

## Rozpoczęcie pracy i korzystanie ze Stacji Lutowniczej 937

**! UWAGA:** Głęboka jest skompresowana i pęcznieje po zamoczeniu. Przed rozpoczęciem korzystania ze stacji należy ją namoczyć i wycisnąć do sucha. W przeciwnym wypadku grot lutowniczy może ulec uszkodzeniu.

### Uchwyt kolby

1. Małą głęboką do czyszczenia; Namoczyć ją w wodzie i wycisnąć do sucha.
2. Napełnić wodą do wskazanego poziomu; małą głęboką wchłonie wodę i będzie nawilżać duży grzałki znajdujące się nad nią. \*Można używać wyłącznie dużej głębokiej (bez małej głębokiej i wody).
3. Namoczyć dużą głęboką do czyszczenia i



**! UWAGA:** Przed podłączeniem lub rozłączeniem kolby lutowniczej należy wyłączyć zasilanie. W przeciwnym wypadku można uszkodzić płytkę obwodu drukowanego (P.W.B).

#### Ustawienie temperatury:

Wciskaj c przyciski góra/dół nale y wybra po dan temperatur . Po 2 sekundach wy wietlacz automatycznie przejdzie w tryb kontrolowany przez procesor i zacznie wskazywa aktualn temperatur a do momentu nagrzania si do po danej temperatury.

388



#### Informacja:

W trakcie ustawiania temperatury, ostatnia pozycja na wy wietlacz wskazuje „-” co oznacza, e temperatura jeszcze si nie ustabilizowała. Rz dy setek i dziesi tek wskazuj ustawion temperatur , która jest regulowana co 10°C.

Sprawdzanie czy kolba została rozgrzana do po danej temperatury.

Nale y wcisn przycisk autokontroli, np.: gdy wy wietlacz wskazuje temperatur

## Używanie i konserwacja grot

- \*Temperatura grot                      Wysokie temperatury lutowania mogą powodować niszczenie grot. Należy lutować w możliwie jak najniższej temperaturze. Doskonała charakterystyka wykorzystania ciepła gwarantuje efektywne lutowanie nawet przy niskich temperaturach.
- \*Czyszczenie                              Grot należy czyścić regularnie przy użyciu gąbki do czyszczenia, ponieważ tlenki i węglik z lutu i topnika powodują jego zanieczyszczenie. Obniżają one jego przewodność cieplną grot. Przy ciągłym i regularnym korzystaniu z kolby należy, co najmniej raz w tygodniu złożyć grot i usunąć go.
- \*W okresie nieużywania              Nigdy nie zostawiaj kolby rozgrzanej do wysokiej temperatury na długi czas, ponieważ grot będzie się pokrywał tlenkami, które znacznie obniżają jego przewodność cieplną.
- \*Po użyciu                                  Należy wyczyścić grot i powlec wiełm stopem lutowniczym. Zapobiegnie to oksydacji grot.

## Konserwacja

- Skontrolować i wyczyścić grot.
1. Ustawić temperaturę na 250° C (482°F) grot
  2. Po ustabilizowaniu się temperatury należy wyczyścić grot przy pomocy gąbki do czyszczenia a następnie skontrolować jego stan.
  3. Jeżeli na czółcu grot powleczony stopem lutowniczym znajduje się czarny nalot, należy włożyć wiełm lut (z topnikiem) i wyczyścić grot. Powtarzać czynność do momentu całkowitego usunięcia czarnego nalotu. Nałożyć nową warstwę lutu.
  4. Grot należy wymienić, gdy jest zdeformowany lub zniszczony. Należy wyczyścić grot i powlec wiełm stopem lutowniczym. Zapobiegnie to oksydacji grot.

## Usterki i ich przyczyny

### ! OSTRZEŻENIE:

\*Przed wykonywaniem jakichkolwiek czynności serwisowych należy odłączyć zasilanie. Nie wykonanie tej czynności grozi porażeniem prądem.  
\*Uszkodzony kabel zasilania musi zostać wymieniony przez producenta, wyznaczonego serwisanta lub inną osobę o odpowiednich kwalifikacjach, aby uniknąć obrażeń ciała lub uszkodzenia stacji.

Problem 1.  
Nie świeci się lampka

Kontrola 1. Czy kabel zasilania i/lub wtyczka są włączone?

\*Jeśli nie, to należy je włączyć.

Kontrola 2. Czy bezpiecznik jest przepalony?  
Ustal przyczynę przepalenia bezpiecznika i usuń ją.  
Następnie wymień bezpiecznik.

A. Czy we wnętrzu lutownicy nie ma zwarcia?

B. Czy sprężynka uziemiająca dotyka elementu grzejnego?

C. Czy przewód elementu grzejnego jest skręcony i czy nie ma na nim zwarcia?

Problem 2.  
Lampka grzałki się świeci,

\*Prosimy zapoznać się z sekcją dotyczącą uszkodzenia kabla

Kontrola 4. Czy element grzejny jest uszkodzony?

\*Prosimy zapoznać się z sekcją dotyczącą uszkodzenia elementu grzejnego.

Problem 3.  
Grot nagrzewa się w sposób

Kontrola 3

Problem 4.  
Grot nie jest wilgotny.

Kontrola 5. Czy temperatura grota jest za wysoka?

\*Ustaw właściwą temperaturę.

Kontrola 6. Czy grot jest czysty?

\*Prosimy zapoznać się z sekcją dotyczącą korzystania i konserwacji grota.

Problem 5.  
Temperatura grota jest za

Kontrola 7. Czy grot jest pokryty tlenkami?  
\*Prosimy zapoznać się z sekcją dotyczącą kontroli i czyszczenia grota.

Kontrola 8. Czy kolba jest prawidłowo wykalibrowana?

Problem 6.  
Nie można zdjąć grota.

Kontrola 9. Czy grot jest zablokowany? Czy grot spuchł z powodu zniszczenia?  
\*Wymień grot i element grzejny.

Problem 6.  
Grot nie utrzymuje

Kontrola 8.

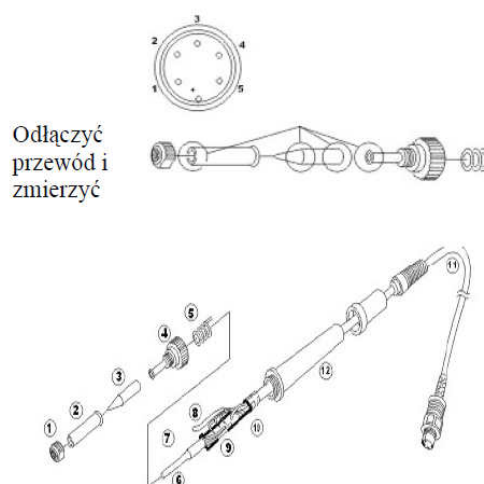
Kontrola elementu grzejnego i przewodu

- |   |   |                       |
|---|---|-----------------------|
| a | między stykami 4 i 5                      | 1,7-1,9<br>(normalne) |
| b | między stykami 1 i 2<br>(element grzejny) | 18-20<br>(normalne)   |
| c | między stykami 3 i<br>kolejnymi           | poniżej 2,0           |

wartość oporu

między wtykami w powyższy sposób.

Jeśli wartości „a” i „b” znajdują się poza powyższym przedziałem, należy wymienić element grzejny (czujnik) i/lub przewód.



A. Uszkodzony element grzejny?

1. Obrócić pokrętkę (1) w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara i zdjąć osłonę grota (2) z grota (3).
2. Obrócić pokrętkę (4) w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara i zdjąć ją z kolby lutowniczej.
3. Wyciągnąć element grzejny (6) i przewód (11) z uchwytu (12) (w kierunku grota lutownicy).
4. Wyciągnąć sprężynę uziemiającą (5) z osłony izolującej.

Pomiaru należy dokonywać w temperaturze pokojowej.

1. Opór elementu grzejnego (czerwony) 2,5-3,5  $\Omega$ .
2. Opór czujnika (niebieski) 43-58  $\Omega$ .

Jeśli wartości oporu odbiegają od normy, należy wymienić element grzejny. (patrz instrukcja dołączona do części zamiennych)

#### Używanie i konserwacja grotu

Po wymianie elementu grzejnego

1. Zmierz rezystancję między pinami 4 i 5 lub 1 i 2. Jeśli nie wynosi ona występuje zwarcie pomiędzy elementem grzejnym i czujnikiem. Może to spowodować uszkodzenie płytki obwodu drukowanego.
2. Zmierz opór „a”, „b” i „c”, aby sprawdzić czy przewody nie są skręcone i ruba uziemiająca włączyła podłączona.

#### B. Uszkodzony przewód kolby lutownicy

Przewód kolby lutownicy można sprawdzić na dwa sposoby.

1. Włącz stację lutowniczą i ustaw temperaturę na 480°C. Wyginaj i łam przewód lutownicy na całej jego długości. Jeśli dioda lampki grzewczej miga to przewód należy wymienić.

UWAGA: Dioda lampki grzewczej miga przy temperaturze 480°C nawet, jeśli przewód nie jest uszkodzony.

2. Zmierz opór między wtykiem i kablem na terminalu

Wtyk 1: czerwony Wtyk 2: niebieski Wtyk 3: zielony Wtyk 4: biały Wtyk 5: czarny  
Prawidłowa wartość to 2 Ω. Jeśli pomiar wskazuje powyżej 0 Ω lub ∞, przewód należy wymienić.

#### C. Wymiana bezpiecznika

Patrz schemat w dziale dotyczącym części zapasowych w niniejszej Instrukcji.

Zlokalizuj przepalony bezpiecznik i usuń go. Włóż nowy bezpiecznik.



## Dane techniczne

Pobór mocy: 24 V- 40 W

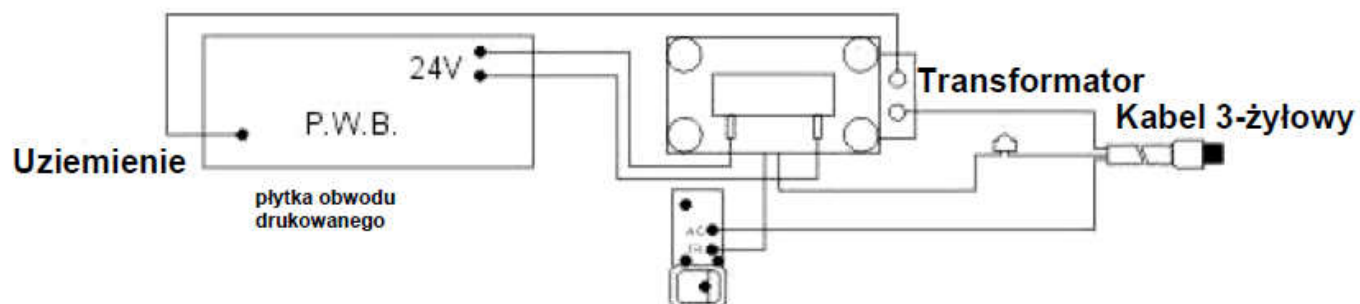
Napięcie wyjściowe: 24 V AC

Zakres temperatur pracy: 200°C - 480°C

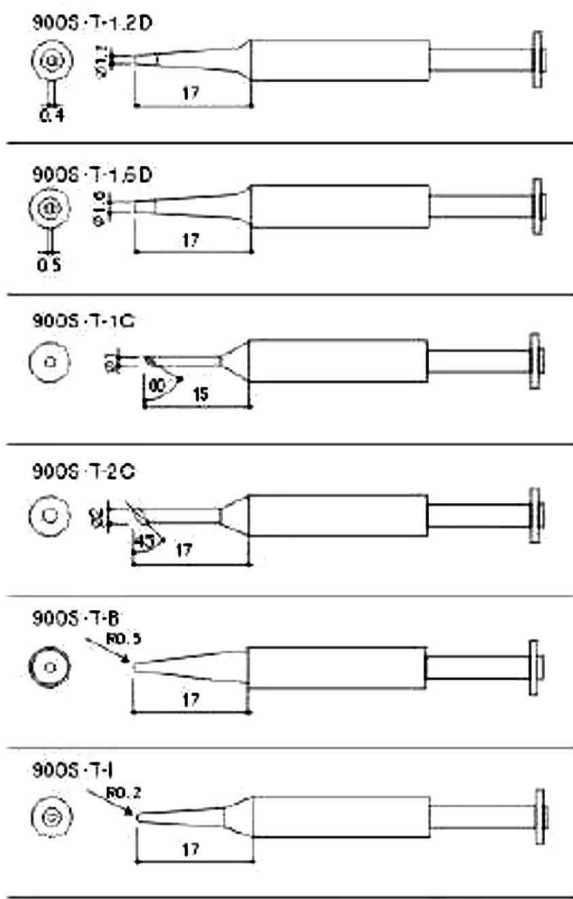
Upływ napięcia na grocie: < 2 Mv (TYPO.6 Mv)

Element grzejny: grzałka ceramiczna

## Schemat połączeń



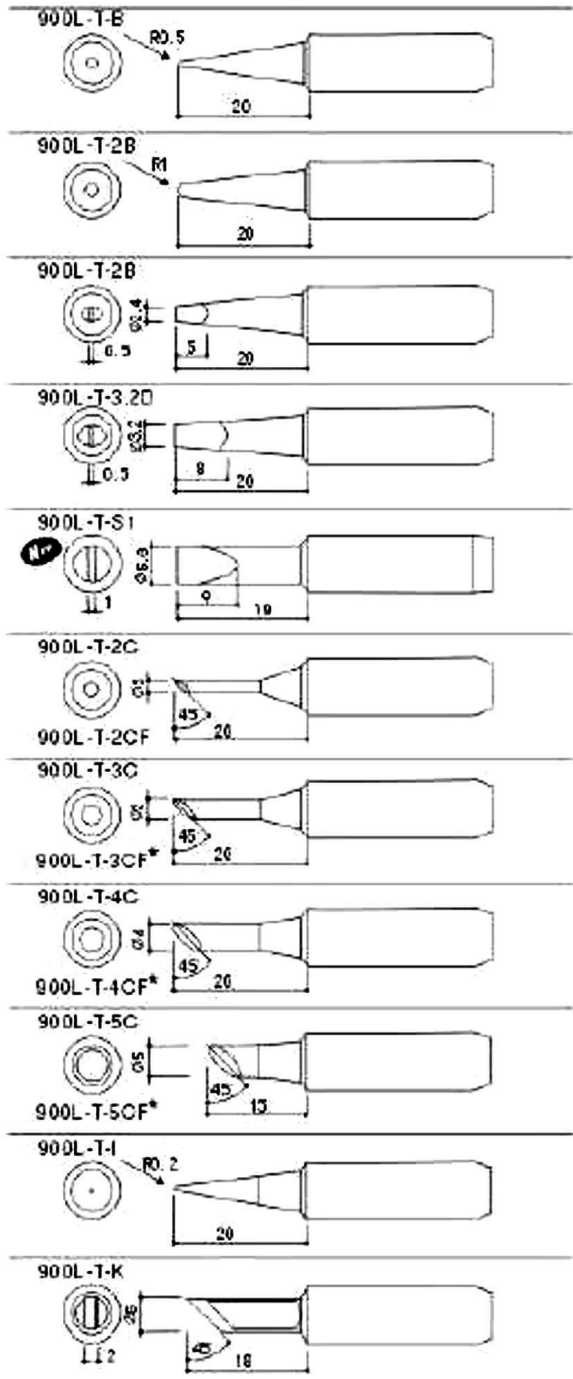
**Small**  
 For 900S, 900S



Tip Out Dia  $\varnothing$  5.8 mm



**Large**  
 For 900L, 900L , 908, 908



Tip Out Dia  $\varnothing$  8.5mm